

MANDRINADO

Ranurado frontal

	Gama de diámetros, mm	Tolerancia de agujero	Filos de corte	Operación	Elección de plaquitas	Adaptador del lado de la máquina	Página
<p>CoroCut® MB</p> 	14-50	IT7	1	- Ranurado frontal	- CoroCut® MB	- Coromant Capto®	K67
<p>CoroBore® 825 SL</p> 	47-150	IT7	1	- Ranurado frontal	- CoroCut®	- Coromant Capto®	K68-K69
<p>CoroBore® 825 SL XL</p> 	148-1275	IT7	1	- Ranurado frontal	- CoroCut®	- Coromant Capto® - 40X con círculo de 4 pernos	K70
<p>SpiroGrooving™</p> 	30-289		1 (interior y exterior)	- Spirogrooving	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K71-K73

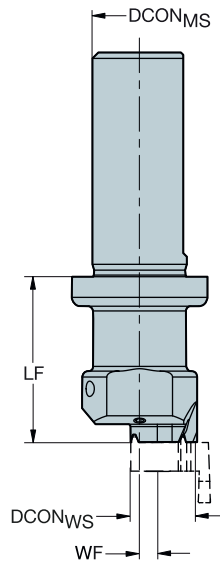
Mango cilíndrico a adaptador CoroCut® MB

Para ranurado frontal

Suministro de refrigerante interior



MB...FA



			Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	WF	BAR	KG	
16	09	1	R429U-A16-14032MB09	16.00	9.00	32.00	-2.00	20	0.115	
16	09	1	R429U-A16-19030MB09	16.00	9.00	30.00	0.50	20	0.114	
16	09	1	R429U-A16-24028MB09	16.00	9.00	28.00	3.00	20	0.120	
16	09	1	R429U-A16-29026MB09	16.00	9.00	26.00	5.50	20	0.120	
16	09	1	R429U-A16-34024MB09	16.00	9.00	24.00	8.00	20	0.129	
16	09	1	R429U-A16-39022MB09	16.00	9.00	22.00	10.50	20	0.145	
16	09	1	R429U-A16-44020MB09	16.00	9.00	20.00	13.00	20	0.153	

Para ver las herramientas de corte CoroCut® MB, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

Adaptadores recomendados:

A16: 391.37A



MANDRINADO Ranurado frontal

CoroBore® 825 SL

Ranurado frontal

Aplicación

- Ranurado frontal
- Ranurado axial

Área de aplicación ISO



Ventajas y características

- Mayor productividad en comparación con el fresado
- Excelente control de la viruta gracias al refrigerante interior dirigido al filo de corte
- Compatible con nuestra gran variedad de cabezas CoroTurn® SL estándar y el sistema CoroCut de 1 y 2 filos. (Tipo a izquierda, curva A: convexa)
- Cabezas de ranurado frontal con ajuste radial de precisión para pre-reglaje
- Diseño robusto con herramientas específicas para el ranurado frontal de diámetro grande y pequeño
- Refrigerante interior



Herramientas

Acoplamientos:

- Coromant Capto®
- En eje

Plaquitas

- Plaquitas del sistema CoroCut® de 1 y 2 filos
- Calidades y geometrías específicas para todos los materiales

Las plaquitas y la cabeza CoroTurn® SL se piden por separado.

825: ajusta el diámetro 0.002 mm con un nonio. Un giro de 360° modifica el diámetro 0.5 mm.



Geometrías de primera elección: -CM o -TF, según el radio de punta elegido. Valor inicial recomendado para el avance: 0.15 mm/rev

Si se requieren ranuras con una mayor tolerancia de ancho, elija la geometría -GF. Valor inicial recomendado para el avance: 0.10 mm/rev



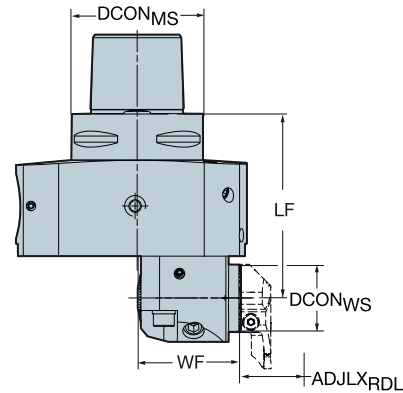
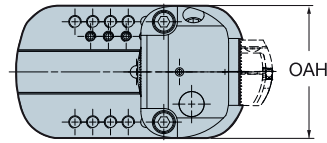
Cabeza de ranurado frontal de ajuste radial preciso para el prerreglaje con el mismo adaptador que la cabeza de mandrinado de precisión CoroBore 825

K 68



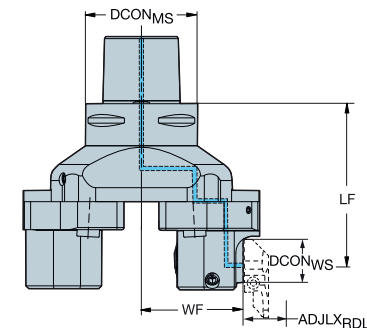
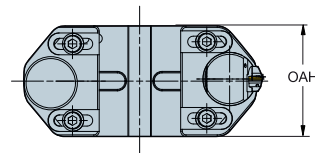
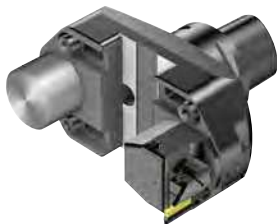
Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador ajustable

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Ajuste de precisión CoroBore® 825

				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXR _D L	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C6	32	3	825-150SL32-C6	63.00	32.00	51.50	88.00	109.00	5.50	63.40	106.00	20	4.320
C8	32	3	825-150SL32-C8	80.00	32.00	51.50	96.00	117.00	5.50	80.40	106.00	20	5.470



CoroBore® 825 XL

				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXR _D L	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C8	32	3	825-215SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	56.00	104.00	130.00	20	8.040
C8	32	3	825-265SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	81.00	104.00	180.00	20	9.120
C8	32	3	825-315SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	106.00	104.00	230.00	20	10.750

La gama de diámetros de la cabeza CoroTurn® SL y de la herramienta deben ajustarse al requisito del componente. Para obtener más información sobre las cabezas CoroTurn® SL, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es



L2



N23



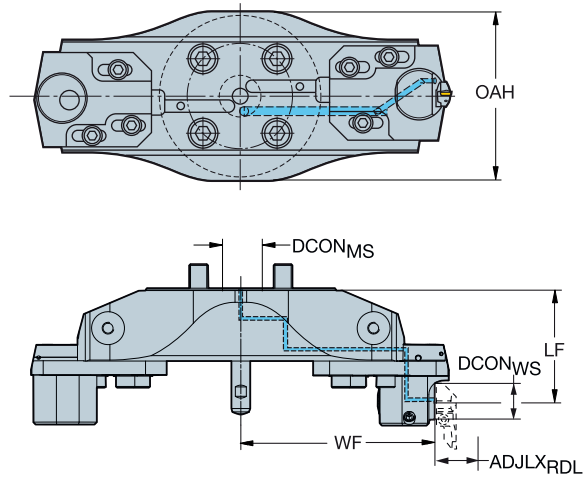
N15



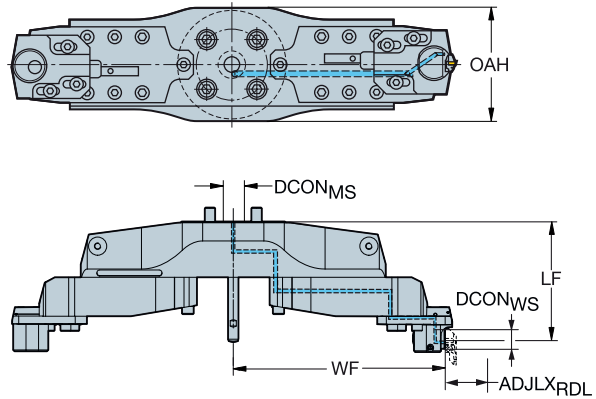
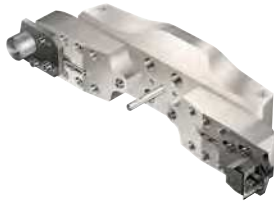
MANDRINADO Ranurado frontal

Eje a CoroTurn® SL, adaptador ajustable

Eje - Suministro de refrigerante interior



			Dimensiones, mm										BAR	KG
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXR _D L	LF	LPR	WF	OAH	OAW			
40X	32	1	825-395SL32	40.00	32.00	48.50	96.00	117.00	131.00	164.00	334.00	20	8.980	
40X	32	1	825-475SL32	40.00	32.00	48.50	101.00	122.00	171.00	164.00	414.00	20	12.830	
40X	32	1	825-555SL32	40.00	32.00	48.50	106.00	127.00	211.00	104.00	494.00	20	12.670	



Con extensión de puente

			Dimensiones, mm										BAR	KG
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXR _D L	LF	LPR	WF	OAH	OAW			
40X	32	1	825-1035SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	371.00	164.00	838.00	20	36.310	
40X	32	1	825-1275SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	491.00	164.00	1078.00	20	43.740	
40X	32	1	825-795SL32	40.00	32.00	128.50	180.00	201.00	251.00	164.00	598.00	20	25.120	

La gama de diámetros de la cabeza CoroTurn® SL y de la herramienta deben ajustarse al requisito del componente. Para obtener más información sobre las cabezas CoroTurn® SL, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es



K76



N23



N15

K 70



SpiroGrooving™

Mecanizado de ranuras de anillos de sellado con una máxima productividad

Aplicación

- Todas las ranuras de 23°, R-RX y BX
- No aplicable a chaflanes de 45° en el flanco exterior de las ranuras BX
- Debe disponer del software SpiroGrooving™
- Es recomendable programar tamaños de «tolerancia intermedia» para la profundidad y el diámetro.
- Transfiera el código de CN generado al controlador de la máquina

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

Seguridad del proceso

- Rotura de la viruta controlada con el recorrido de herramienta SpiroGrooving™
- Refrigerante interior
- Sin vibraciones

Alta productividad

- Gran aprovechamiento de la máquina debido al buen control de la viruta
- Método de mecanizado muy eficiente
- Tiempo en corte reducido a través de mayores datos de corte

Programación rápida y sencilla

- Calculadora SpiroGrooving™ para generación de códigos de CN
- Base modular robusta para la creación de conjuntos en diferentes aplicaciones (mandrinado en desbaste, mandrinado de precisión, ranurado frontal, spiro grooving y torneado con interpolación)



www.sandvik.coromant.com/spirogrooving

Herramientas

- Coromant Capto®
- CoroBore® XL integrado - sistema rígido y fiable para una máxima estabilidad
- Disponibilidad de cartuchos con ajuste axial y radial



Plaquitas

- Plaquitas CoroTurn® 107 (VCMT) para el tamaño 30-75 mm
- Plaquitas CoroTurn® 107 (VCMT) para el tamaño 48-289 mm

SpiroGrooving utiliza un movimiento cónico de herramienta de espirógrafo. Esto reduce el grosor de la viruta, ofreciendo así una acción de corte suave y un mayor avance. Además, partes del filo de la plaquita realizan cortes interrumpidos, lo cual elimina las virutas largas enredadas en la herramienta y el husillo.

SpiroGrooving es una solución exclusiva, desarrollada para proporcionar un mecanizado seguro y productivo de ranuras de anillos de sellado en componentes no rotativos. Hágase con el paquete completo para este exclusivo método de mecanizado con herramientas y generador de códigos de control numérico (CN).

¿Quiere saber cómo se programa?

Con el generador de códigos de CN SpiroGrooving puede obtener su código de CN en pocos y rápidos pasos.

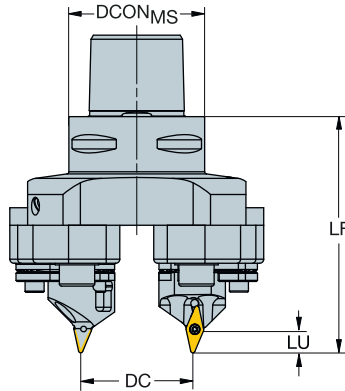
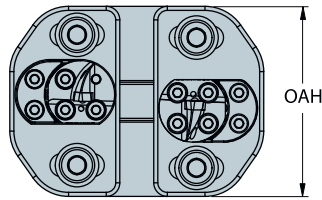
Generador de códigos de CN – introduzca la geometría de la ranura y los parámetros de corte, y recibirá un código de control numérico.

MANDRINADO Ranurado frontal

Herramienta CoroBore® XL ajustable para SpiroGrooving™

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 67°



VCMT

Ajuste radial y axial

						Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{ROD}	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
30.00	75.60	11	C5	1	820-75VC11X-C5	50.00	22.80	9.00	87.00	70.00	80	2.655	1	VBMT 11 03 04	

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



L2



N23



N15

K 72

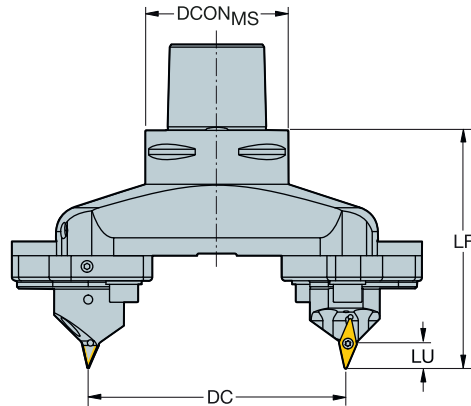
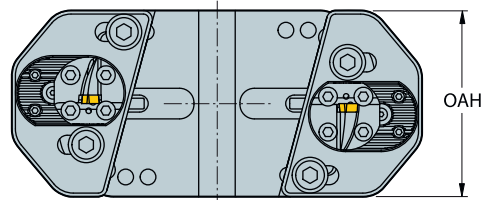


Herramienta CoroBore® XL ajustable para SpiroGrooving™

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR

67°



VBMT

Ajuste radial y axial

						Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
48.00	139.60	16	C6	1	820-139VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	5.060	1	VBMT 16 04 08	
48.00	139.60	16	C8	1	820-139VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	6.390	1	VBMT 16 04 08	
98.00	189.60	16	C6	1	820-189VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	6.210	1	VBMT 16 04 08	
98.00	189.60	16	C8	1	820-189VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	7.620	1	VBMT 16 04 08	
148.00	239.60	16	C8	1	820-239VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	8.820	1	VBMT 16 04 08	
198.00	289.60	16	C8	1	820-289VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	9.860	1	VBMT 16 04 08	

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



L2



N23



N15

